Станки модели 2С132 предназначены для выполнения следующих видов работ: сверления, рассверливания, зенкования, зенкерования, развертывания, растачивания отверстия, нарезания резьбы машинными метчиками.

|  |
| --- |
| Технические характеристики |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Диапазон сверления в стали, мм | 3-32 (50)\*\* |
| Диапазон нарезаемой резьбы | M3-M33 |
| Размер рабочей поверхности стола, мм | 500х500 |
| Количество Т-образных пазов | 3 |
| Ширина направляющего паза | 18Н12 |
| Наибольшее расстояние от торца шпинделя до стола, мм | 750 |
| Подъём стола, мм | 300 |
| Расстояние от оси шпинделя до колоны, мм | 300 |
| Конус шпинделя | Moрзе 4 (5)\* |
| Перемещение пиноли шпинделя, мм | 250 |
| Количество частот вращения шпинделя | 12 |
| Диапазон частот вращения шпинделя, об/мин | 31,5;45;63;90;125;180;250;355;500;710;1000;1400 |
| Крутящий момент, не более, Нм | 400 |
| Осевое усилие на шпинделе, не более, Н | 15000 |
| Количество механических подач пиноли шпинделя | 9 |
| Диапазон механических подач пиноли шпинделя, мм/об | 0,1; 0,14; 0,2; 0,28; 0,4; 0,56; 0,8; 1,12; 1,6 |
| Мощность двигателя главного движения, кВт | 4 |
| Установочное перемещение сверлильной головки, мм. | 170 |
| Наибольшая масса заготовки, кг | 600 |
| Наибольшая высота заготовки, мм | 600 |
| Масса станка, кг (с упаковкой) | 1500 |
| Масса станка, кг (без упаковкой) | 1200 |
| Габаритные размеры, мм (с упаковкой) | 1350x1130x2370 |
| Габаритные размеры, мм (без упаковкой) | 870x1110x2700 |
| *\* опция* *\*\* при минимальных подачах и оборотах* |

 |