Станки модели 2С132 предназначены для выполнения следующих видов работ: сверления, рассверливания, зенкования, зенкерования, развертывания, растачивания отверстия, нарезания резьбы машинными метчиками.

|  |
| --- |
| Технические характеристики |
| |  |  | | --- | --- | | Диапазон сверления в стали, мм | 3-32 (50)\*\* | | Диапазон нарезаемой резьбы | M3-M33 | | Размер рабочей поверхности стола, мм | 500х500 | | Количество Т-образных пазов | 3 | | Ширина направляющего паза | 18Н12 | | Наибольшее расстояние от торца шпинделя до стола, мм | 750 | | Подъём стола, мм | 300 | | Расстояние от оси шпинделя до колоны, мм | 300 | | Конус шпинделя | Moрзе 4 (5)\* | | Перемещение пиноли шпинделя, мм | 250 | | Количество частот вращения шпинделя | 12 | | Диапазон частот вращения шпинделя, об/мин | 31,5;45;63;90;125;180;250;355;500;710;1000;1400 | | Крутящий момент, не более, Нм | 400 | | Осевое усилие на шпинделе, не более, Н | 15000 | | Количество механических подач пиноли шпинделя | 9 | | Диапазон механических подач пиноли шпинделя, мм/об | 0,1; 0,14; 0,2; 0,28; 0,4; 0,56; 0,8; 1,12; 1,6 | | Мощность двигателя главного движения, кВт | 4 | | Установочное перемещение сверлильной головки, мм. | 170 | | Наибольшая масса заготовки, кг | 600 | | Наибольшая высота заготовки, мм | 600 | | Масса станка, кг (с упаковкой) | 1500 | | Масса станка, кг (без упаковкой) | 1200 | | Габаритные размеры, мм (с упаковкой) | 1350x1130x2370 | | Габаритные размеры, мм (без упаковкой) | 870x1110x2700 | | *\* опция*  *\*\* при минимальных подачах и оборотах* | | |